

I-CURE LED F

Encre Offset UV papier pour sècheur à Faible Consommation Energie

Pour supports papier, cartons – emballages secondaires

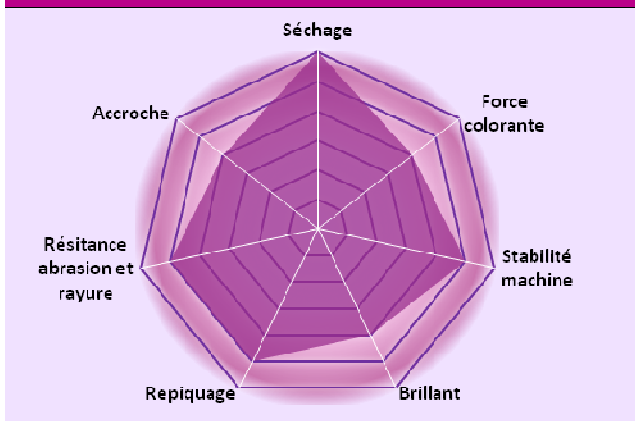
Caractéristiques

- Formulation sans photoinitiateurs « 369 », EHA, EDB, 4-PBZ
- Haute réactivité, séchage rapide
- Formulation adaptée aux plus hautes longueurs d'ondes UV, spécificité des systèmes de séchage UV à faible consommation d'énergie (H-UV, HR UV, LE UV ainsi que LED UV)
- Bonne définition de point
 - > Impressions de bonne qualité
- Reprise possible, dorure à chaud ou vernissage⁽²⁾

Supports

Non couché	***	
Couché mat	***	
Couché brillant	***	
Couché chrome	**	
Carton	***	
Thermique Eco	▲	*** parfaitement adapté
Thermique protégé	**	** adapté
Carton métallisé	*	* test nécessaire
Synthétiques ⁽¹⁾	*	▲ non conseillé
Papier calque	*	(1) Synthétiques (Alu, PE, PP, PET, PVC)

Profil d'encre



Quadri I-CURE LED F

		Solidités		
		Lumière ISO 2835	Alcool ISO 2837	Alcali ISO 2838
Jaune	Jaune Quadri I-CURE LED F	5	+	+
Rouge	Rouge Quadri I-CURE LED F	5	+	-
Bleu	Bleu Quadri I-CURE LED F	8	+	+
Noir	Noir Quadri I-CURE LED F	8	+	+

Série I-CURE LED F

		Solidités		
		Lumière ISO 2835	Alcool ISO 2837	Alcali ISO 2838
Jaune	Jaune Primaire I-CURE LED F	5	+	+
Orange	Orange 021 I-CURE LED F	5	+	+
Rouge	Rouge Feu I-CURE LED F	3	+	-
Rouge	Rouge 032 I-CURE LED F	6	+	+
Rouge	Rouge Rubis I-CURE LED F	5	+	-
Bleu	Bleu Primaire I-CURE LED F	8	+	+
Vert	Vert I-CURE LED F	8	+	+
Noir	Noir Neutre I-CURE LED F	8	+	+
	Laque Transparente I-CURE LED F	•	+	+

Solides

Rouge	Rouge Feu SL I-CURE LED F	5	+	+
Rouge	Rhodamine SL I-CURE LED F	7	+	+
Rouge	Héliotrope SL I-CURE LED F	7	+	+
Violet	Violet SL I-CURE LED F	8	+	+
Bleu	Bleu 072 SL I-CURE LED F	8	+	+
Bleu	Bleu Reflex SL I-CURE LED F	8	+	+

Autres produits

	Blanc Couvrant I-CURE LED F	8	+	+
--	-----------------------------	---	---	---

Fluo et Métalliques disponibles sur demande

Teintes au modèle

Voir produits Dayamix System®



Conditionnement

Boîte UV de 1 kg (série) et 2,5 kg (quadri)

Recommandation

- **Cette série n'est pas destinée à l'impression d'emballages alimentaires primaires sans barrière fonctionnelle**
- Vérifier la compatibilité encre/support/emballage
- N'utiliser que des produits auxiliaires de formulations UV (diluants, laveurs...)
- Dans le cas d'un repiquage laser, il est recommandé d'imprimer des tramés à 50% plutôt que des aplats
- Possibilité de pelliculage et de vernissage (UV, nitro, acrylique)
- Privilégier les rouleaux EPDM spécifiques pour UV
- ⁽²⁾Possibilité de dorure à chaud et de repiquage thermique (essai préalable)
- Pour améliorer la résistance à l'abrasion, utiliser un vernis UV en ligne ou en reprise. Nous recommandons l'utilisation des vernis encrier **Pulsar 200 Brillant LE** et **Pulsar 200 Mat LE** pour les groupes avec séchage HUV, LE UV, LED UV...
- **Stocker l'encre dans sa boîte d'origine fermée, à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5° et 30°C pendant 24 mois. Après ce délai, l'encre peut être utilisée après vérification.**

Certains produits peuvent être dangereux, consulter la Fiche de Données de Sécurité et respecter les précautions d'emploi.

Les informations et les recommandations contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et sur des résultats obtenus en laboratoire dans des conditions particulières. Du fait de la diversité des applications et conditions d'utilisation, elles ne sont communiquées qu'à titre indicatif et ne peuvent être considérées comme une quelconque garantie.