

FUSION XL F

Encre Offset UV pour impression de supports difficiles

Packaging de luxe, Etiquette, Carte Plastique... Emballages secondaires

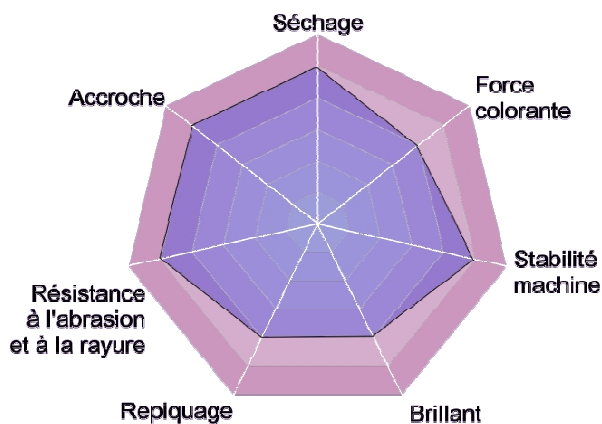
Performances

- Bonne accroche sur supports synthétiques et fermés
- Bon comportement sur support papier
- Excellente stabilité machine
- Bonne concentration pigmentaire
- Encres repiquables
- **Formulation sans photoinitiateur CMR 1B (type 369, EHA, EDB, ...)**

Supports

Non couchés	**	
Couchés mats	**	
Couchés brillants	**	
Couchés chrome	***	
Cartons	**	*** Parfaitement adapté
Thermiques ECO	▲	** Adapté
Thermiques protégés	**	* Essai nécessaire
Supports métallisés	***	▲ Prohibé
Supports synthétiques ⁽¹⁾	***	(1) Synthétiques (PE, PP, PET, PVC)
Calques	***	

Profil d'encre



Quadri FUSION XL F

		Solidités		
		Lumière ISO 2835	Alcool ISO 2837	Alcali ISO 2838
	Jaune Quadri Fusion XL F	5	+	+
	Rouge Quadri Fusion XL F	5	+	-
	Bleu Quadri Fusion XL F	8	+	+
	Noir Quadri Fusion XL F	8	+	+
Encres solides				
	Jaune SL Fusion XL F	6	+	+
	Rouge SL Fusion XL F	7	+	+

Série FUSION XL F

		Solidités		
		Lumière ISO 2835	Alcool ISO 2837	Alcali ISO 2838
	Jaune P Fusion XL F	5	+	+
	Orange 021 Fusion XL F	5	+	+
	Rouge Feu SL Fusion XL F	5	+	+
	Rouge 032 Fusion XL F	6	+	+
	Rouge Rubis Fusion XL F	5	+	-
	Rhodamine SL Fusion XL F	7	+	+
	Héliotrope SL Fusion XL F	7	+	+
	Violet SL Fusion XL F	8	+	+
	Bleu 072 SL Fusion XL F	8	+	+
	Bleu Reflex SL Fusion XL F	8	+	+
	Bleu Primaire Fusion XL F	8	+	+
	Vert Fusion XL F	8	+	+
	Noir Neutre Fusion XL F	8	+	+
	Laque transparente Fusion XL F	•	+	+
Autres produits				
	Noir Intense Fusion XL F	8	+	+
	Blanc couvrant Fusion XL F	8	+	+

Conditionnement

boîtes UV de 2,5 kg

Recommandations

- **Cette encre n'est pas destinée à l'impression d'emballages alimentaires primaires sans barrière fonctionnelle**
- N'utiliser que des produits auxiliaires de formulations UV (diluants, laveurs...)
- Possibilité de pelliculage et de vernissage (UV, nitro, acrylique)
- Pour les supports synthétiques, vérifier la validité du traitement de surface du support (tension de surface minimum 38 dynes/cm)
- Pour améliorer la résistance à l'abrasion, utiliser un vernis UV en ligne ou en reprise
- Possibilité de dorure à chaud et de repiquage thermique
- Pour obtenir une teinte pastel, ne pas dépasser 15% de blanc couvrant et compléter avec de la laque transparente
- Dans le cas de repiquage laser, il est recommandé d'imprimer des tramés à 50% plutôt que des aplats.
- Ne pas utiliser de blanc couvrant dans le cas de surimpression sur papier thermique
- Vérifier l'adéquation encre/support/produit emballé
- **Stocker l'encre dans sa boîte d'origine fermée, à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5 et 30°C pendant 24 mois. Après ce délai, l'encre peut être utilisée après vérification.**

Certains produits peuvent être dangereux, consulter la Fiche de Données de Sécurité et respecter les précautions d'emploi.

Les informations et les recommandations contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et sur des résultats obtenus en laboratoire dans des conditions particulières. Du fait de la diversité des applications et conditions d'utilisation, elles ne sont communiquées qu'à titre indicatif et ne peuvent être considérées comme une quelconque garantie.